

**Finfloor**

Producent **Finsa**

# PODŁOGI LAMINOWANE

---



# Finfloor

Producent **Finsa**



## Odkryj **Finfloor**

---

Marka Finfloor oferuje panele laminowane, które wpiszą się w oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów i z powodzeniem wpasują się w każdą aranżacyjną koncepcję. Powstają z połączenia wyszukanego designu oraz wysokiej jakości surowców, co przekłada się na wyjątkowe właściwości produktów, dostępnych w szerokiej gamie wzorów, kolorów i tekstur.



durable

## Podłogi w nowej technologii **DURABLE**

Podłogi marki Finfloor powstają z zastosowaniem technologii Durable, która pozwala uzyskać produkt o maksymalnej trwałości, co gwarantuje długoletnie użytkowanie.

Trwała technologia łączy w sobie zalety nisko pęczniejącej płyty HDF (< 8%) oraz wysokiej stabilności wymiarowej HDF, co w połączeniu z hermetycznym systemem zatrzaskowym i uszczelnieniem krawędzi, czyni te podłogi całkowicie niezawodnym rozwiązaniem dla naszych wnętrz.

## Poznaj zalety podłóg Finfloor z technologią DURABLE:

- Laminowane podłogi Finfloor są odpowiednie do pomieszczeń o dużym natężeniu ruchu, idealnie nadają się do użytku komercyjnego. Spełniają najwyższe wymagania rynku pod względem odporności na ścieranie (klasa ścieralności AC6).
- Są odpowiednie dla najbardziej wymagających przestrzeni, narażonych na kontakt z wilgocią i wodą, jak kuchnie i łazienki. Ponadto montaż w tych pomieszczeniach jest tak łatwy, jak w każdym innym.
- Podłogi Finfloor można montować na powierzchni 12 m x 12 m (144 m<sup>2</sup>) bez potrzeby stosowania dylatacji, nawet w drzwiach, dzięki czemu wnętrza stają się bardziej przestronne.
- Panele laminowane marki Finfloor z technologią Durable objęte zostały dożywotnią gwarancją w użytku domowym oraz 10-letnią gwarancją w pomieszczeniach takich, jak kuchnia czy łazienka.



dura  
ble

## Kolekcja XL

Dane techniczne:

Wysoka klasa  
ścieralności



12 x 12 m instalacje  
144 m<sup>2</sup> bez dylatacji



Wysoka odporność  
na uderzenia i zużycie



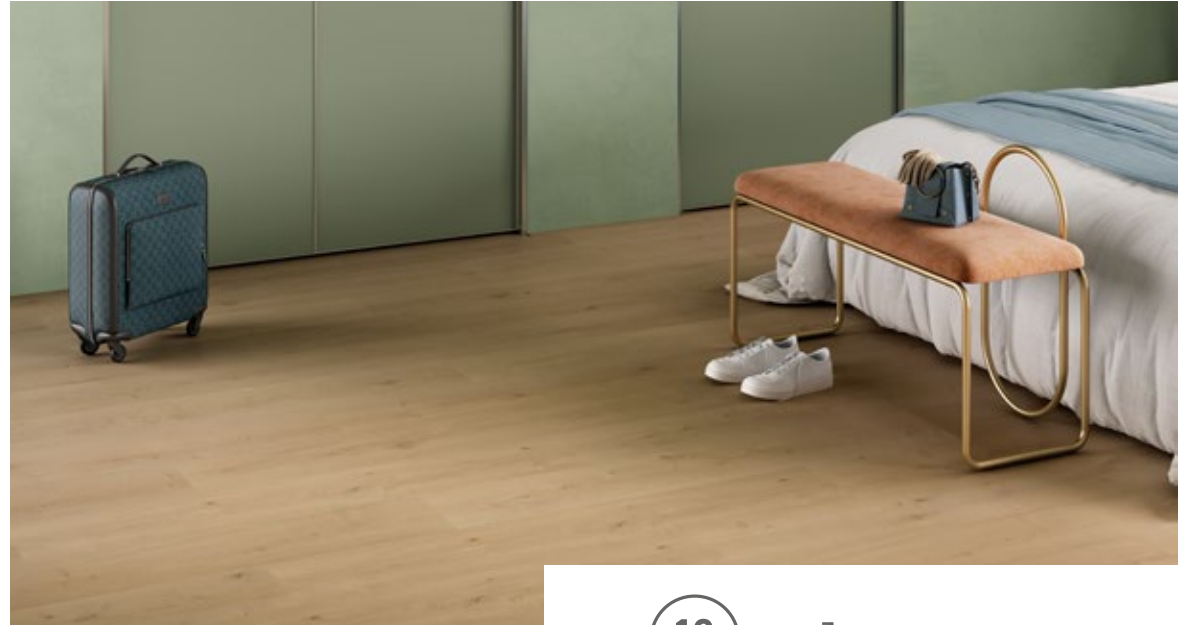
Uszczelnione krawędzie



Odpowiednia  
do łazienek i kuchni



Szybki i komfortowy  
montaż, zamek  
chroniony patentem



10  
mm

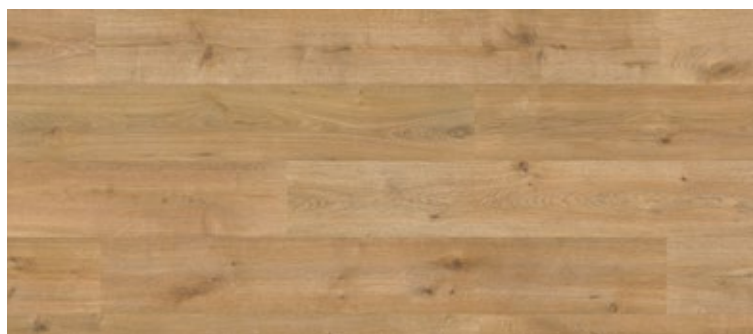
↗ 1780 x 246 mm



▶ Dąb Vera Claridad



▶ Dąb Vera Dulzura



▶ Dąb Vera Homenaje



▶ Dąb Legado



Płyta wilgocioodporna  
HDF o wysokiej gęstości



Niski poziom formaldehydu



Wysoka klasa antystatyczna



Podwyższona odporność  
na ogień Bfl-s1

Gwarancja producenta





# Kolekcja **EVOLVE**

**dura**  
ble

Dane techniczne:



Wysoka klasa  
ścieralności



12 x 12 m instalacje  
144 m<sup>2</sup> bez dylatacji



Wysoka odporność  
na uderzenia i zużycie



Uszczelnione krawędzie



Odpowiednia  
do łazienek i kuchni



Szybki i komfortowy  
montaż, zamek  
chroniony patentem



↗ ↘ 1331 x 194 mm



Płyta wilgocioodporna  
HDF o wysokiej gęstości



Niski poziom formaldehydu



Wysoka klasa antystatyczna



Podwyższona odporność  
na ogień Bfl-s1

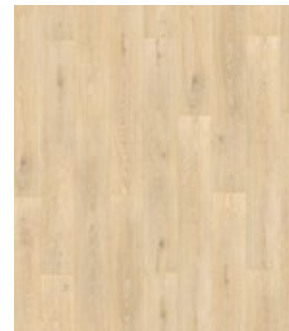
Gwarancja producenta



▶ Microcemento



▶ Dąb Viena Dorado



▶ Dąb Fado Brisa



▶ Dąb Fado Tavira



▶ Dąb Fado Gavia



▶ Dąb Kalas Noz



▶ Dąb Fado Sotavento



▶ Dąb Wexford Natural



▶ Dąb Wexford Tostado



▶ Dąb Arles Natural

dura  
ble

## Kolekcja **STYLE**

Dane techniczne:

Wysoka klasa  
ścieralności



12 x 12 m instalacje  
144 m<sup>2</sup> bez dylatacji



Wysoka odporność  
na uderzenia i zużycie



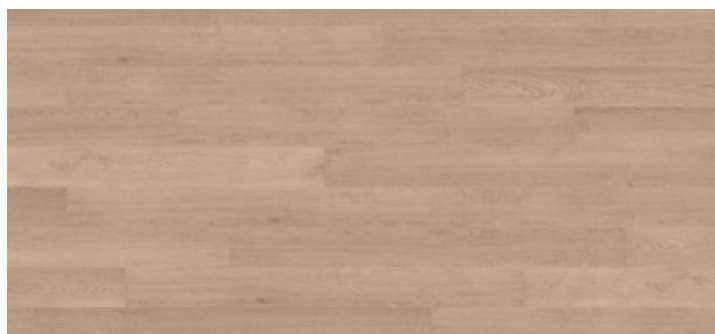
Uszczelnione krawędzie



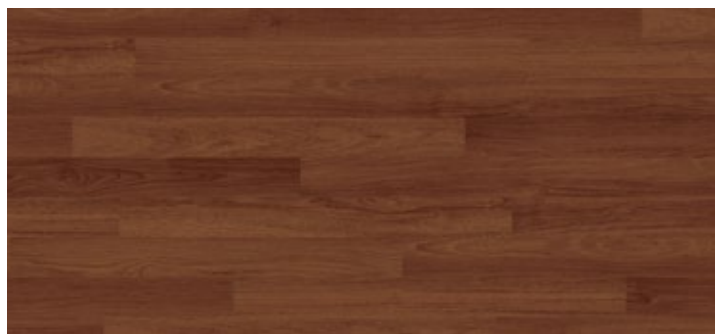
Odpowiednia  
do łazienek i kuchni



Szybki i komfortowy  
montaż, zamek  
chroniony patentem



► Dąb Breno



► Dąb Classic Merbau



↗ ↘ 1310 x 132 mm



Płyta wilgocioodporna  
HDF o wysokiej gęstości



Niski poziom formaldehydu



Wysoka klasa antystatyczna



Podwyższona odporność  
na ogień Bfl-s1

Gwarancja producenta





# Kolekcja SUPREME

dura  
ble

Dane techniczne:



Wysoka klasa ścieralności



12 x 12 m instalacje  
144 m<sup>2</sup> bez dylatacji



Wysoka odporność  
na uderzenia i zużycie



Uszczelnione krawędzie



Odpowiednia  
do łazienek i kuchni



Szybki i komfortowy  
montaż, zamek  
chroniony patentem



8  
mm

↖ ↗ 1310 x 240 mm



Płyta wilgocioodporna  
HDF o wysokiej gęstości



CARB2

Niski poziom formaldehydu



Wysoka klasa antystatyczna



Podwyższona odporność  
na ogień Bfl-s1

Gwarancja producenta



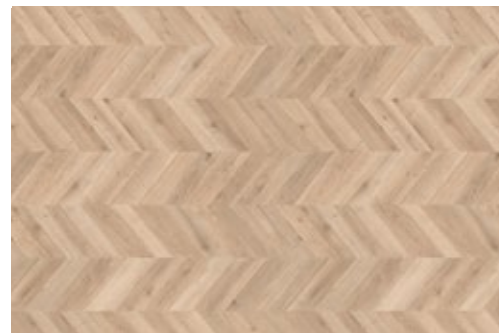
Lifetime  
Domestic Use



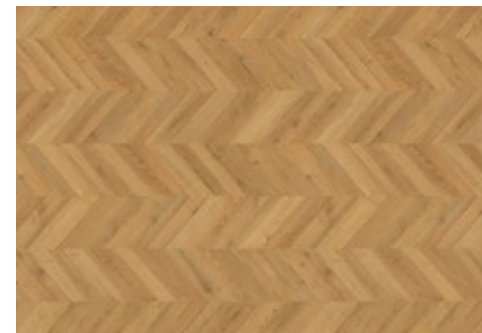
15  
Commercial Use



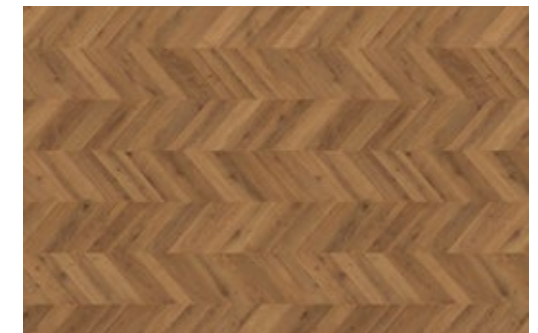
10  
Baths & Kitchens



▶ Espiga Orleans



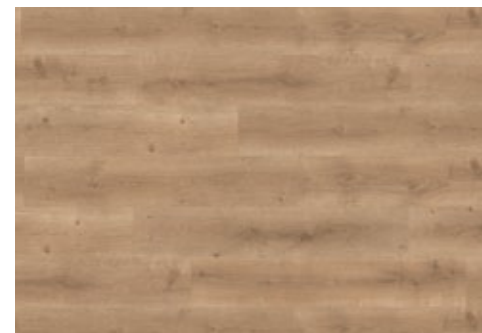
▶ Espiga Dijon



▶ Espiga Nantes



▶ Dąb Selena Crudo



▶ Dąb Selena Dorado



▶ Dąb Selena Tostado

# Kolekcja ORIGINAL

Dane techniczne:

Wysoka klasa  
ścieralności



9 x 9 m instalacje  
81 m<sup>2</sup> bez dylatacji



Wysoka odporność  
na uderzenia i zużycie



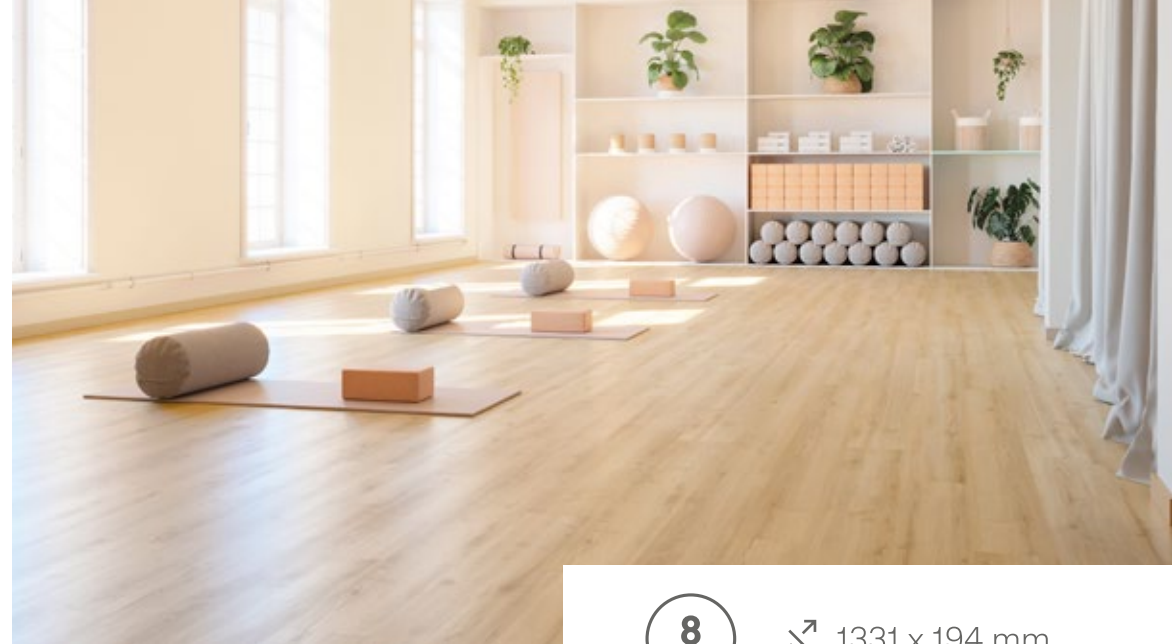
Uszczelnione krawędzie



Odpowiednia  
do łazienek i kuchni



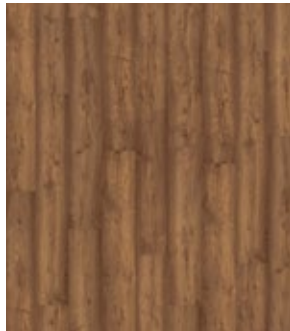
Szybki i komfortowy  
montaż, zamek  
chroniony patentem



1331 x 194 mm



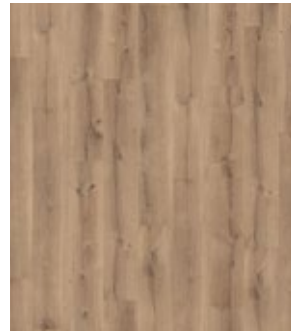
▶ Dąb Retro (z V-fugą)



▶ Dąb Paramount



▶ Dąb Banff



▶ Dąb Obelisque



▶ Dąb Kilimanjaro



▶ Dąb Jasper



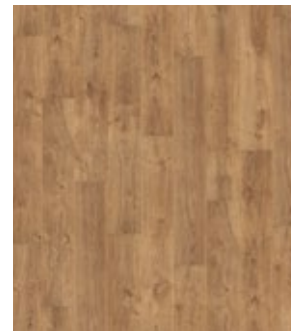
▶ Dąb Sonata



▶ Dąb Polka



▶ Dąb Tasmanian



▶ Dąb Retro (bez V-fugi)



Wysoka stabilność  
wymiarowa HDF,  
płyta wilgocioodporna



Niski poziom formaldehydu



Wysoka klasa antystatyczna



Podwyższona odporność  
na ogień Bfl-s1

Gwarancja producenta





## Certyfikaty produktów



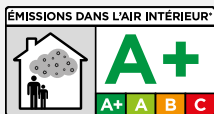
Ecolabel to dobrowolny znak doskonałości środowiskowej dla produktów lub usług, stworzony przez Unię Europejską w 1992 roku, który gwarantuje spełnienie wysokich standardów ekologicznych przez cały cykl życia produktu.



Certyfikat CARB2 reguluje emisję formaldehydu w kompozytowych produktach drewnianych, co ma pozytywny wpływ na zdrowie człowieka.



Certyfikat PEFC potwierdza, że wykorzystywane do produkcji drewno jest pozyskiwane z lasów zarządzanych w sposób odpowiedzialny, a materiał drewniany jest monitorowany w trakcie wszystkich procesów produkcyjnych i handlowych. Masz gwarancję, że producent dba o ochronę środowiska.



## Certyfikaty zrównoważonego budownictwa



## O producencie

Wyjątkowe właściwości podłóg laminowanych Finfloor udało się uzyskać firmie Finsa na przestrzeni 25 lat produkcji paneli oraz w połączeniu z 40-letnim doświadczeniem w produkcji płyt MDF/HDF. Wypracowane rozwiązania pozwoliły osiągnąć najwyższe standardy jakości.

Finsa to producent, który obok tworzenia trwałych, wysoko jakościowych podłóg, stawia na zrównoważony rozwój. Firma przyczynia się do ochrony zasobów naturalnych, zdając sobie sprawę z ich fundamentalnej roli dla przyszłości planety. Zaangażowanie w zrównoważony rozwój ma odzwierciedlenie w projektowaniu i realizacji wszelkich procesów technologicznych.

Podłogi laminowane Finfloor posiadają certyfikat Ecolabel, gwarantujący wysoką jakość norm środowiskowych przez cały cykl życia produktów. Legitymują się również certyfikatem CARB2, który reguluje emisję formaldehydu w kompozytowych produktach drewnianych, co ma pozytywny wpływ na zdrowie ludzi.

# Finsa