

Finfloor Durable EVOLVE

KLASYFIKACJA ZGODNIE Z NORMĄ EN 685

Rev: 03/01/2022

CHARAKTERYSTYKA	WYMAGANIA	METODA BADAWCZA
ZAKRES UŻYTKOWANIA	DOMOWY INTENSYWNY, PUBLICZNY INTENSYWNY	EN 685:95 ZAŁĄCZNIK A
KLASA UŻYTECZNOŚCI	33	NP. HALE, CENTRA HANDLOWE, SZKOŁY, SALE WIELOFUNKCYJNE, BIURA Z OTWARTĄ PRZESTRZENIĄ











SPECYFIKACJA GENERALNA

CHARAKTERYSTYKA	WYMAGANIA	METODA BADAWCZA
GRUBOŚĆ ELEMENTU t = 8 mm	Δt av, (z wartości nominalnych) 0,50 t max - t min 0,50	EN 13329 ZAŁĄCZNIK A
DŁUGOŚĆ POWIERZCHNI DEKORACYJNEJ l = 1331 mm	Δl 0,5	EN 13329 ZAŁĄCZNIK A
SZEROKOŚĆ POWIERZCHNI DEKORACYJNEJ w = 194 mm	Δw av, (względem wartości nominalnej) 0,10 w max - w min 0,20	EN 13329 ZAŁĄCZNIK A
PROSTOKĄTNOŚĆ ELEMENTÓW (q)	Qmax \leq 0,10 mm	EN 13329 ZAŁĄCZNIK A
PŁASKOŚĆ POWIERZCHNI (s)	smax \leq 0,30 mm	EN 13329 ZAŁĄCZNIK A
PŁASKOŚĆ WZDŁUŻNA (f)	fconcavo \leq 6 mm fconvexo \leq 6 mm	EN 13329 ZAŁĄCZNIK A
PŁASKOŚĆ POPRZECZNA (f)	fconcavo \leq 0,28 mm fconvexo \leq 0,28 mm	EN 13329 ZAŁĄCZNIK A
OTWORY MIĘDZY ELEMENTAMI (o)	oaverage \leq 0,15 omax \leq 0,20	EN 13329 ZAŁĄCZNIK B
WYSOKOŚĆ MIĘDZY ELEMENTAMI (h)	hmedio \leq 0,07 hmax \leq 0,10	EN 13329 ZAŁĄCZNIK B
ZMIANY WYMIARÓW PRZY ZMIANACH WILGOTNOŚCI WZGLĘDNEJ (l, w)	Δl av \leq 0,9 dwmedio \leq 0,9	EN 13329 ZAŁĄCZNIK C
ODPORNOŚĆ NA BLAKNIĘCIE	skala niebieskiej wełny, część B02, nie gorsza niż 6. skala szarości, część A02, wyższa lub równa 4	EN-ISO 105 / EN 20105
WCIĘCIE STATYCZNE	Brak widocznych zmian tj. \leq 0,01 mm wgłębienia przy użyciu prostego stalowego cylindra o średnicy 11,30 mm	EN 433
ODPORNOŚĆ/WYTRZYMAŁOŚĆ POWIERZCHNI	\geq 1,25 N/mm ²	EN 13329 ZAŁĄCZNIK D

WYMAGANIA KLASYFIKACYJNE I POZIOMY UŻYTKOWANIA

CHARAKTERYSTYKA	WYMAGANIA	METODA BADAWCZA
ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE	AC6	EN 13329 ZAŁĄCZNIK E
ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA	IC 3	EN 13329 ZAŁĄCZNIK F
ODPORNOŚĆ NA PRZEBARWIANIE	5 (gr 1 -2) 4 (gr 3)	EN 438
EFEKT NOGI MEBLOWEJ	Podczas testu nogą typu 0, nie powinny być widoczne żadne uszkodzenia	EN 424
EFEKT KRZESŁA BIUROWEGO	Brak zmian w wyglądzie lub uszkodzeń, jak określono w normie EN 425. Zestaw z jednym kołem, jak określono w EN 1256:1998, 5.4.4.2. (Typ W)	EN 425

PĘCZNIENIE W GRUBOŚCI		=< 8,0%	EN 13329 ZAŁĄCZNIK G
DODATKOWE WŁAŚCIWOŚCI			
CHARAKTERYSTYKA		WYMAGANIA	METODA BADAWCZA
WILGOTNOŚĆ PRZY WYSYŁCE Z PRODUKCJI		Zawartość wilgotności w elemencie powinna wynosić od 4% do 10%. Każda pojedyncza partia musi być jednorodna z $H_{max}-H_{mix} = <3\%$	EN 322
WYGLĄD, WADY POWIERZCHNI		Dozwolone są niewielkie wady powierzchni określone w normie EN 438	EN 438
USZCZELNIENIE KRAWĘDZI		Cała krawędź uszczelniona przed przenikaniem wody produktem olejowo-woskowym	WEWNĘTRZNE
MECHANICZNA ODPORNOŚĆ ZAMKA		$f_{max \text{ long.}} \geq 5 \text{ KN/m}$ $f_{max \text{ transv.}} \geq 5 \text{ KN/m}$ $f_{0,2 \text{ long.}} \geq 3 \text{ KN/m}$ $f_{0,2 \text{ transv.}} \geq 3 \text{ KN/m}$	ISO 24334:2006
EMISJA FORMALDEHYDU HCHO		0,11 ppm	CARB PHASE 2/EPA TSCA TITLE VI_ASTM E 1333-14
ZAWARTOŚĆ PCP		Niewykrywalny	EN 14041 /CEN/TR14823
REAKCJA NA OGIEŃ		Bfl s1	EN 14041 / EN 135011 / EN ISO 9239-1 / EN ISO 11925-2
ODPORNOŚĆ NA POŚLIG W WARUNKACH SUCHYCH		Klasa DS ($\geq 0,3$)	EN 14041 / EN 13893
ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG		$35 > R_d > 15$ Klasa 1	EN 12633:2003 CTE DB SUA 1
PRZEWODNICTWO ELEKTRYCZNE		Wynik przewodnictwa elektrycznego przy 23°C/25% wilgotności wynosi $\leq 2 \text{ kV}$. Spełnia kryteria jako Podłoga Antystatyczna.	EN 14041 / EN 1815
PRZEWODNICTWO ELEKTRYCZNE / OPÓR PIONOWY		Podłoga antystatyczna "ASF-klasa 2" zgodnie z międzynarodową normą IEC 61340-4-1:1995	EN 14041 / EN 1815
OPÓR CIEPLNY		Bez podkładu: $0,06 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ + podkład FINfloor PE $0,154 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ + podkład Finfloor Silent $0,127 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$. Nadaje się do wodnych systemów ogrzewania podłogowego.	EN 14041 / EN 12664
SKUTECZNOŚĆ ANTYBAKTERYJNA		Redukcja aktywności bakterii w ciągu 24 godzin $\geq 99\%$, zgodnie z testami przeprowadzonymi w IMSL	ISO 22196
CERTYFIKAT CE		DoP 08022_1	EN 14041

Powyższe informacje mogą podlegać modyfikacjom na rzecz przyszłych ulepszeń.

Produkt nie jest niebezpieczny. Podczas pracy z produktem należy zachować standardy ergonomiczne i zapewnić wymagane środki ochrony osobistej. Pył powstający podczas cięcia, szlifowania, frezowania itp. musi być usuwany z miejsca pracy zgodnie ze standardowymi procedurami przewidzianymi dla przemysłu drzewnego, tj. przez przemysłowe odciąg, a odpowiednie środki ochrony osobistej powinny być używane zgodnie z obowiązującym prawem.